

## บทที่ 5

### สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

#### 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการของโรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 โรงงานได้มีการจัดการตามที่มาตรการฯ กำหนดอย่างเคร่งครัด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.1-1 และรูปที่ 3.1-1 ในบทที่ 3

#### 5.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 โรงงานได้ปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัดและครบถ้วนในทุกด้าน ประกอบด้วย มาตรการด้านคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน ระดับเสียง การจัดการของเสีย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย อนามัยชุมชน และสภาพเศรษฐกิจและสังคม รายละเอียดผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังแสดงในตารางที่ 5.2-1

## ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ					
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก	- Ethylene - NO <sub>2</sub> - WS/WD	- 2 ครั้ง/ปี (11-18 มี.ค. 68)	- Ethylene = ND(<0.01) ppm - NO <sub>2</sub> (Avg.1-hr) = 4.2-7.3 ppb - ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงเหนือ ทิศตะวันออกเฉียงใต้ และทิศตะวันตกเฉียงใต้ ก่อนไปทางทิศใต้ มีความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 0.5-2.0 เมตรต่อวินาที	- ค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ส่วนค่าความเข้มข้นของเอทิลีน ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน
	- วัดหนองแฟบ ทักขิณาราม	- Ethylene - NO <sub>2</sub> - WS/WD	- 2 ครั้ง/ปี (11-18 มี.ค. 68)	- Ethylene = ND(<0.01) ppm - NO <sub>2</sub> (Avg.1-hr) = 3.2-8.5 ppb - ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตก โดยมีความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 0.1-2.9 เมตรต่อวินาที	- ค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ส่วนค่าความเข้มข้นของเอทิลีน ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1.2. คุณภาพอากาศจาก แหล่งกำเนิด	- ปล่อง RTO	- เอทิลีน (Ethylene)  - ก๊าซออกไซด์ของ ไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> )	- 2 ครั้ง/ปี  (14 มี.ค. 68)	- Ethylene = ND(<0.01) ppm และ <0.0001 g/s (ณ สภาวะออกซิเจนขณะตรวจวัด)  - NO <sub>x</sub> = 0.16 ppm และ 0.003 g/s (ณ สภาวะออกซิเจนขณะตรวจวัด)	- ความเข้มข้นของเอทิลีนและ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่ EIA กำหนดไว้
2. คุณภาพน้ำทิ้ง	- บ่อพักน้ำเสียของ โรงงานก่อนส่งไปขัง บ่อพักน้ำทิ้งภายหลัง บำบัด (Final Check Basin) ของโรงงาน อีเทนแครกเกอร์	- pH - Temperature - COD - BOD <sub>5</sub> - TDS - SS	- เดือนละ 1 ครั้ง  (ม.ค.-มิ.ย.68)	- pH = 6.76-7.57 - Temperature = 33.5-38.9 °C - COD = <15.00-29.89 mg/l - BOD <sub>5</sub> = <1.0-4.7 mg/l - TDS = 68-204 mg/l - SS = <2.5-5.2 mg/l	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด
3. คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน  3.1 คุณภาพดิน	- บ่อสังเกตการณ์ 3	- TPH (C5-C8) - TPH (C>8-C16) - TPH(C>16-C35)	- 1 ครั้ง/ปี	- ในปี พ.ศ.2568 โรงงานกำหนดแผนตรวจวัด ในช่วงครึ่งปีหลัง และจะรายงานผลการดำเนินการ ในรายงานฉบับที่ 2/2568	-

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
3.1 คุณภาพดิน (ต่อ)	- บ่อสังเกตการณ์ 8	- TPH (C5-C8) - TPH (C>8-C16) - TPH(C>16-C35)	- 1 ครั้ง/ปี	- ในปี พ.ศ.2568 โรงงานกำหนดแผนตรวจวัดในช่วงครึ่งปีหลัง และจะรายงานผลการดำเนินการในรายงานฉบับที่ 2/2568	-
	- บ่อสังเกตการณ์ 9	- TPH (C5-C8) - TPH (C>8-C16) - TPH(C>16-C35)	- 1 ครั้ง/ปี	- ในปี พ.ศ.2568 โรงงานกำหนดแผนตรวจวัดในช่วงครึ่งปีหลัง และจะรายงานผลการดำเนินการในรายงานฉบับที่ 2/2568	-
3.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน	- บ่อสังเกตการณ์ 3	- TPH (C5-C8) - TPH (C>8-C16) - TPH(C>16-C35)	- 2 ครั้ง/ปี (24 มี.ค. 68)	- TPH(C5-C8) = ND(<0.003) mg/l - TPH(C>8-C16) = ND(<0.025) mg/l - TPH(C>16-C35) = ND(<0.050) mg/l	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด
	- บ่อสังเกตการณ์ 8	- TPH (C5-C8) - TPH (C>8-C16) - TPH(C>16-C35)	- 2 ครั้ง/ปี (24 มี.ค. 68)	- TPH(C5-C8) = ND(<0.003) mg/l - TPH(C>8-C16) = ND(<0.025) mg/l - TPH(C>16-C35) = ND(<0.050) mg/l	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด
	- บ่อสังเกตการณ์ 9	- TPH (C5-C8) - TPH (C>8-C16) - TPH(C>16-C35)	- 2 ครั้ง/ปี (24 มี.ค. 68)	- TPH(C5-C8) = ND(<0.003) mg/l - TPH(C>8-C16) = ND(<0.025) mg/l - TPH(C>16-C35) = ND(<0.050) mg/l	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
4. ระดับเสียง	- ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้	- Leq24 hr  - L <sub>90</sub>	- 2 ครั้ง/ปี  (11-18 มี.ค. 68)	- Leq24 hr = 66.0-66.5 dB(A)  - L <sub>90</sub> = 62.2-62.7 dB(A)	- Leq24 hr มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน  ส่วน L <sub>90</sub> ยังไม่มีการ กำหนดค่ามาตรฐาน
5. การจัดการกากของเสีย	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจากการดำเนินงานของโรงงาน  - สัดส่วนและประเภทกากของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Reuse/Recycle)  ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด	- รายงานทุก 6 เดือน	- ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 โรงงานแอลดีพีอีมีปริมาณของเสียรวมเกิดขึ้น 195.77 ตัน ได้แก่ ขยะมูลฝอย 5.43 ตัน วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) 47.41 ตัน และของเสียอันตราย 142.93 ตัน  - มีปริมาณของเสียที่นำไปรีไซเคิล คิดเป็นร้อยละ 100 ของปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด	- บทที่ 4

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b>  <b>6.1 คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน</b>	- Compressor Area	- Ethylene	- 4 ครั้ง/ปี (10 ก.พ. 68, 23 พ.ค. 68)	- Ethylene = ND(<0.01) ppm และ ND(<0.01) ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์แนะนำของ ACGIH
	- Extruder & Pellet Dryer	- Ethylene		- Ethylene = ND(<0.01) ppm และ ND(<0.01) ppm	
	- Bagging Area (Silo)	- Ethylene		- Ethylene = ND(<0.01) ppm และ ND(<0.01) ppm	
	- ถึงกักเก็บ	- Propionic aldehyde	- 4 ครั้ง/ปี (10 ก.พ. 68, 23 พ.ค. 68)	- Propionic aldehyde = ND(<0.03) ppm และ ND(<0.03) ppm	- Propionic aldehyde มีค่าอยู่ในเกณฑ์แนะนำของ ACGIH ส่วนค่าอื่นๆ ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน
		- Organic peroxide		- Organic peroxide = ND(<0.007) ppm และ ND(<0.007) ppm	
		- Isododecane		- Isododecane = ND(<0.01) ppm และ ND(<0.01) ppm	
		- THC		- THC = 5.26 และ 9.37 ppm	
		- Non-methane HC		- Non-methane HC = 0.29 และ 2.15 ppm	

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>6. อากาศในร่มและ ความปลอดภัย</b>  <b>6.1 คุณภาพอากาศ ในพื้นที่ปฏิบัติงาน (ต่อ)</b>	- ส่วนการผลิต	- Propionic aldehyde	- 4 ครั้ง/ปี (10 ก.พ. 68, 23 พ.ค. 68)	- Propionic aldehyde = ND(<0.03) ppm และ ND(<0.03) ppm	- Propionic aldehyde มีค่าอยู่ในเกณฑ์ แนะนำของ ACGIH ส่วนค่าอื่นๆ ยังไม่มีข้อกำหนดค่ามาตรฐาน
		- Organic peroxide		- Organic peroxide = ND(<0.007) ppm และ ND(<0.007) ppm	
		- Isododecane		- Isododecane = ND(<0.01) ppm และ ND(<0.01) ppm	
		- THC		- THC = 5.39 และ 8.15 ppm	
		- Non-methane HC		- Non-methane HC = 0.21 และ 2.02 ppm	

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b> <b>6.2 ระดับเสียงเฉลี่ย</b> ตลอดระยะเวลาการทำงาน	- Control room	- Leq 12 hr	- 2 ครั้ง/ปี (25 ก.พ. 68)	- Leq 12 hr = 56.1 dB(A)	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกระทรวงอุตสาหกรรม และเกณฑ์ที่ระบุใน EIA ทุกจุดตรวจวัด องค์กรมีการมีการหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติงานในกระบวนการผลิต การติดตั้งป้ายเตือนอันตรายจากเสียง กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง รวมทั้งตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่พนักงานได้รับพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ดังนั้นจึงอาจกล่าวได้ว่า โรงงานมีมาตรการลดผลกระทบต่อพนักงานจากอันตรายเสียงดังตามที่มาตรการกำหนดและส่งผลกระทบต่อพนักงานในระดับต่ำ
	- Compressor area	- Leq 12 hr		- Leq 12 hr = 84.8 dB(A)	
	- Extruder and pellet dryer	- Leq 12 hr		- Leq 12 hr = 84.6 dB(A)	
	- อาคารสำนักงาน	- Leq 8 hr		- Leq 8 hr = 52.8 dB(A)	



คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b> 6.3 ระดับเสียงสะสมที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน	- พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ Compressor Area และ Extruder and Pellet Dryer	- TWA 12 hr	- 2 ครั้ง/ปี (25 ก.พ. 68)	- TWA 12 hr = 80.7-82.7 dB(A)	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
6.4 การจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)	- บริเวณพื้นที่โรงงานหรือบริเวณพื้นที่ที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต	- Noise Contour Map	- ทุก 3 ปี	- โรงงานได้ทำการตรวจวัดระดับเสียงและจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง ทุก 3 ปี โดยในปี พ.ศ.2568 ดำเนินการในวันที่ 11 เมษายน พ.ศ.2568 พบค่าระดับเสียงอยู่ในช่วงระหว่าง 65.8-93.2 เดซิเบล(เอ) โดยโรงงานดำเนินการตามมาตรการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และกำหนดให้มีการเฝ้าระวังตรวจสอบระดับเสียงของเครื่องจักรเป็นประจำ หากพบค่าเบี่ยงเบนไปจากที่กำหนดจะดำเนินการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์รวมถึงกำหนดให้มีแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกัน เพื่อลดเสียงดังที่อาจเกิดจากเครื่องจักรเสื่อมสภาพ	- ดังแสดงในภาคผนวก ข.43

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b> 6.5 ความร้อนในสถานที่ทำงาน	- Pellet Dryer	- WBGT	- 1 ครั้ง/ปี (21 เม.ย. 68)	- WBGT = 31.0 องศาเซลเซียส	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
6.6 การตรวจสอบภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน - พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ปฏิบัติการที่มีการใช้สารเคมีต่างๆ	- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - เอ็กซเรย์ - ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - ตรวจวัดระดับน้ำตาลในเลือด - ตรวจการทำงานของไต - ตรวจไขมันในเลือด - ตรวจการทำงานของตับ - ตรวจสอบสมรรถภาพการไต่ขึ้น - ตรวจสอบสภาพปอด - ตรวจสอบสารเคมี/โลหะหนัก	- ก่อนเริ่มงาน - ปีละ 1 ครั้ง	- ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 ไม่มีพนักงานเข้าใหม่ - ในปี พ.ศ.2568 ได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพประจำปี และตรวจสอบสุขภาพตามลักษณะงานในเดือนเมษายน พ.ศ.2568 ซึ่งอยู่ระหว่างการวินิจฉัยโดยแพทย์สำหรับผลตรวจสอบสุขภาพล่าสุดในปี พ.ศ.2567 พบว่าส่วนใหญ่อยู่ในเกณฑ์ปกติ ผลการวินิจฉัยโดยแพทย์ระบุว่าไม่พบความผิดปกติที่เป็นข้อสรุปว่ามีสาเหตุที่เกิดจากการทำงาน	- ภาคผนวก ข.61

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. อากาศในร่มและ ความปลอดภัย 6.7 ภาวะการเจ็บป่วย	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- สถิติภาวะการ เจ็บป่วย	- ทุกเดือน	- สถิติภาวะการเจ็บป่วยของพนักงานที่เข้ารับการรักษา พยาบาล ณ ห้องปฐมพยาบาล พบว่า ส่วนใหญ่เข้า ไปรับการรักษาด้วยโรคทางเดินหายใจ	- ภาคผนวก ค.1
6.8 สถิติอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- สถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ การสอบสวน เพื่อหาสาเหตุ พร้อมทั้งการ ดำเนินการแก้ไข ปัญหาในแต่ละกรณี	- ทุก 6 เดือน	- ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นแต่อย่างใด	- ภาคผนวก ค.2
7. การคมนาคมขนส่ง	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- สถิติอุบัติเหตุจาก การจราจร	- ทุก 6 เดือน	- ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 ไม่มีอุบัติเหตุที่ส่งผลให้เกิดทรัพย์สินเสียหายจาก อุบัติเหตุจราจรในพื้นที่โครงการ	- ภาคผนวก ค.2

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>8. เศรษฐกิจและสังคม</b>  8.1 การสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม	- ชุมชนรอบพื้นที่ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อม  - ผู้นำท้องถิ่น - หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง - สถานประกอบการที่อยู่โดยรอบโครงการ	- การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น	- ปีละ 1 ครั้ง	- โรงงานดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจสังคมและความคิดเห็นของประชาชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องปีละ 1 ครั้ง โดยในปี พ.ศ.2568 ดำเนินการในระหว่างเดือนมิถุนายน ถึงสิงหาคม พ.ศ.2568 และจะรายงานผลในรายงานฉบับถัดไป ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568	-
8.2 สรุปผลการดำเนินงานชุมชนสัมพันธ์	- ตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์	-	- ปีละ 1 ครั้ง	- โรงงานดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อมร่วมกับกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) รวมทั้งได้ดำเนินการสรุปผลการดำเนินงานและประเมินผลตามรอบกิจกรรม พร้อมทั้งการดำเนินการวิเคราะห์แก้ปัญหา เพื่อเป็นแนวทางในการปรับปรุงแก้ไขการดำเนินงานของกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ให้มีความเหมาะสม	- ภาคผนวก ข.34

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>8. เศรษฐกิจและสังคม</b> 8.3 บันทึกข้อร้องเรียนจาก โครงการ	- พื้นที่โครงการหรือ พื้นที่ภายนอกที่ เกี่ยวข้อง	-	- ทุก 6 เดือน	- ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 ไม่พบว่ามีข้อร้องเรียนใดๆ จากชุมชนหรือหน่วยงาน ภายนอกจากกิจกรรมการดำเนินการของโรงงาน แต่อย่างใด	- ภาคผนวก ข.37